

浙江久凯电力科技有限公司年产 50 万台智能电容器 及配套产品项目竣工环境保护验收意见

2024 年 10 月 26 日，浙江久凯电力科技有限公司根据《浙江久凯电力科技有限公司年产 50 万台智能电容器及配套产品项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：台州市椒江区海门街道慧谷北路 61 号；

建设规模：年产 50 万台智能电容器及配套产品；

主要建设内容：企业总投资约 10020 万元，购置回流焊机、波峰焊机、浸漆设备、喷金机、自动灌注机等主要生产设备，采用焊接、浸漆、喷金、灌注等生产工艺，建成投产后可形成年产 50 万台智能电容器的生产能力。年工作天数 300 天，白天 8 小时单班制生产，厂区内设置食堂，不设置员工宿舍。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2024 年 7 月委托杭州忠信环保科技有限公司编制完成《浙江久凯电力科技有限公司年产 50 万台智能电容器及配套产品项目环境影响报告表》，于 2024 年 7 月 23 日获得台州市生态环境局出具的批复（台环建（椒）[2024]40 号），同意该项目实施建设。

目前，项目主体工程 and 环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件，并已委托台州普洛赛斯检测科技有限公司完成了竣工验收监测工作，台州市吉美环保技术有限公司编制验收监测报告。

（三）投资情况

总投资为 10020 万元，其中环保投资 60 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：浙江久凯电力科技有限公司年产 50 万台智能电容器及配套产品项目主体工程及配套环保设施。

二、工程变更情况

根据项目验收监测报告表，本项目性质、规模、建设地点、环保措施等均与环评一致，项目控制模块生产工艺中检验工序和手工点焊工序的先后顺序互换；电容生产工艺中堵孔工序取消，其他工序与环评基本一致。以上项目变动未产生新的污染物且并未造成污染物排放量的增加，未增加产能，参照环办环评函[2020]688号文件，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

根据项目验收监测报告表：

（一）废水防治

本项目产生的废水主要为员工生活污水。项目员工生活污水经化粪池预处理达标后纳入市政污水管网，送至台州污水处理发展有限公司处理达标后排放。

（二）废气防治

本项目废气主要为浸漆及烘干废气、控制模块焊接废气、喷金粉尘、电容总装焊接烟尘、灌注废气、固化废气、食堂油烟、清刷粉尘。

浸漆及烘干废气：企业浸漆房整体密闭抽风收集浸漆废气，烘干废气经换气加速冷却后由密闭管道收集，浸漆及烘干废气经各自收集后通过一套活性炭吸附装置处理后由不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放，该设施由杭州绿生现代农业与环境生态研究所设计并施工，设计风量为 8000m³/h。

控制模块焊接废气：企业控制模块生产车间密闭无尘，各焊接点位设置集气装置，焊接废气经各自收集后一并汇至一根不低于 15m 排气筒（DA002）高空排放，该设施由杭州绿生现代农业与环境生态研究所设计并施工，设计风量为 5000m³/h。

喷金粉尘：喷金粉尘经配套集气系统收集至布袋除尘器处理后由一根不低于 15m 排气筒（DA003）高空排放，该设施由浙江淥山环保设备有限公司设计并施工，设计风量为 10000m³/h。

电容总装焊接烟尘：电容总装各焊机焊接点位设置集气装置，焊接烟尘经收集后通过一根不低于 15m 排气筒（DA004）高空排放，该设施由杭州绿生现代农业与环境生态研究所设计并施工，设计风量为 5000m³/h。

灌注废气、固化废气：灌注废气经集气罩各自收集、固化废气经集气装置收

集后一并汇至同一套过滤棉+活性炭吸附装置处理后通过不低于 15m 排气筒（DA005）高空排放，该设施由杭州绿生现代农业与环境生态研究所设计并施工，设计风量为 8000m³/h。

食堂油烟：经油烟净化器处理后由专用烟道至建筑屋顶排放。

（三）噪声防治

本项目的噪声主要为回流焊机、波峰焊机、浸漆设备、喷金机等各生产设备噪声。企业优先选用低噪生产设备；合理安排设备布局，工作时尽量执行关门、窗作业；加强设备维护，杜绝因设备不正常运转产生的高噪声现象；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。

（四）固废防治

本项目产生的固废主要为废包装料、焊渣、废电容膜边角料、收集的粉尘、废金属边角料、电容残次品、一般废包装材料、废漆桶、漆渣、废液压油、废油桶、化学品废包装材料、废活性炭、废过滤棉和生活垃圾。项目废包装料、焊渣、废电容膜边角料、收集的粉尘、废金属边角料、电容残次品、一般废包装材料收集后出售物资公司综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。废漆桶、漆渣、废液压油、废油桶、化学品废包装材料、废活性炭、废过滤棉收集后委托有资质单位规范化处置。厂区已建有 1 间危废暂存间，面积约 20m²，堆场位于厂房 2F 北侧，堆场地面、墙裙涂刷环氧树脂防腐，门口有张贴危废贮存设施标志、危废周知卡、危险废物贮存分区标志，堆场内设有危废记录台账。

四、环境保护设施调试效果

根据项目验收监测报告：

（一）废水

验收监测期间，本项目废水总排放口出水中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的标准要求。

（二）废气

本项目在验收监测期间，项目浸漆及烘干废气符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 1 大气污染物排放限值；控制模块焊接

废气、喷金粉尘、电容总装焊接烟尘、灌注、固化废气均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中“新污染源大气污染物排放限值”二级标准要求(其中臭气浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中的表1大气污染物排放限值)。厂界四周布设的4个废气无组织监测点的非甲烷总烃、苯系物、臭气浓度符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)企业边界大气污染物浓度限值;总悬浮颗粒物浓度符合《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)中的表2中无组织排放监控浓度限值;车间外一点非甲烷总烃的排放浓度最高值符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中的“表A.1”规定的特别排放限值要求。

(三) 噪声

验收监测期间,本项目厂界四周的昼间噪声测量值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类声环境功能区标准排放限值要求。

(四) 固废

本项目一般固废废包装料、焊渣、废电容膜边角料、收集的粉尘、废金属边角料、电容残次品、一般废包装材料收集后出售物资公司综合利用;生活垃圾由环卫部门统一清运。危险废物废漆桶、漆渣、废液压油、废油桶、化学品废包装材料、废活性炭、废过滤棉收集后委托有资质单位规范化处置。

(五) 总量控制

本项目废水年排放量为2958t/a,废水中污染物化学需氧量年排放量为0.148t/a、氨氮0.015t/a,符合环评批复中总量要求控制建议值;废水中污染物化学需氧量排放量0.153t/a、NH₃-N排放量0.015t/a。VOCs年排放量为0.264t/a,颗粒物年排放量为0.332t/a,均符合环评批复废气污染物总量控制值VOCs排放量0.763t/a,颗粒物0.436t/a。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施,验收监测结果均符合相关标准,对周边环境的影响控制在环评及批复的要求以内。

六、验收结论

浙江久凯电力科技有限公司年产50万台智能电容器及配套产品项目,环保手续齐全,建设了配套的废水、废气设施及固废储存场所。废气、废水、噪声的

监测结果符合国家相应排放标准，固体废弃物妥善储存，各主要污染物排放量控制在环评及批复总量控制指标内。验收工作组认为本项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

七、后续要求

对验收报告编制单位的要求：

编制单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的要求进一步完善监测报告，核实产能、原辅料及固废产生量，完善附图附件等。

对建设单位的要求：

1、建设单位需进一步加强废气收集，做好废气处理设施运行维护，定期监测，确保废气稳定达标排放。

2、完善固废堆场建设，及时登记台账，危废转移按要求开展申报，防止二次污染。

3、建立长效的环保管理制度，加强环境风险防范管理，定期开展员工培训教育，减少环境风险。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“浙江久凯电力科技有限公司年产 50 万台智能电容器及配套产品项目竣工环境保护验收人员签到表”。

验收工作组(签字):

何明成 陈建 徐磊
孙明
宋玲 周忠贤

浙江久凯电力科技有限公司
2024 年 10 月 26 日

