

温岭市格创机械有限公司年产4万套减震
器技改项目竣工环境保护验收报告

建设单位：温岭市格创机械有限公司

编制单位：台州市吉美环保技术有限公司

二〇二二年十一月

总目录

第一部分：验收监测报告

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

第一部分：验收监测报告

温岭市格创机械有限公司年产4万套减震器技改项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：温岭市格创机械有限公司

编制单位：台州市吉美环保技术有限公司

二〇二二年十一月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：171103100497

名称：浙江极地检测科技有限公司

地址：台州市椒江区东太和路15号3号楼三层

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任由浙江极地检测科技有限公司承担。

许可使用标志



发证日期：2017年04月01日

有效期至：2023年03月31日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

建设单位: 温岭市格创机械有限公司

法人代表: 张慧磊

编制单位: 台州市吉美环保技术有限公司

法人代表: 王丹青

项目负责:

报告编制:

审 核:

签 发:

建设单位:

温岭市格创机械有限公司 (盖章)

电话: 15068605558

传真: /

邮编: 317502

地址:

温岭市东部新区晨光路 318 号工业转型升级示范园 46 幢

编制单位:

台州市吉美环保技术有限公司 (盖章)

电话: 0576-88785808

传真: /

邮编: 318000

地址:

台州市椒江区市府大道 253 号曙光大厦 802 室

目录

表一.....	1
表二.....	5
表三.....	11
表四.....	18
表五.....	20
表六.....	23
表七.....	24
表八.....	29
附图 1 项目所在地地理位置图.....	32
附图 2 项目周边情况图.....	33
附图 3 厂区平面布置图.....	34
附图 4 厂区监测点位图.....	35
附图 5 厂区雨污管网图.....	36
附图 6 企业现场图片.....	37
附件 1 企业营业执照.....	38
附件 2 项目环评批复.....	39
附件 3 企业排污登记.....	42
附件 4 危废委托收集协议.....	43
附件 5 排污权交易凭证.....	45
附件 6 验收监测期间生产工况情况表.....	46
附件 7 危废收集单位营业执照和资质证书.....	47
附件 8 水量及产量证明.....	49
附件 9 竣工及调试公示照片.....	51
附件 10 企业运行台账.....	54
附件 11 检测报告.....	60
附表 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	77

表一

建设项目名称	温岭市格创机械有限公司年产 4 万套减震器技改项目				
建设单位名称	温岭市格创机械有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	温岭市东部新区晨光路 318 号工业转型升级示范园 46 幢				
主要产品名称	减震器				
设计生产能力	年产 4 万套减震器				
实际生产能力	年产 4 万套减震器				
建设项目环评时间	2019.5	开工建设时间	2020.8		
调试时间	/	验收现场监测时间	2022.10.15~2022.10.24		
环评报告表审批部门	台州市生态环境局温岭分局	环评报告表编制单位	浙江联强环境工程技术有限公司		
环保设施设计单位	杭州绿生现代农业与环境生态研究所	环保设施施工单位	杭州绿生现代农业与环境生态研究所		
环保检测单位	浙江极地检测科技有限公司	验收报告编制单位	台州市吉美环保技术有限公司		
投资总概算	210 万元	环保投资总概算	16 万元	比例	7.6%
实际总投资	200 万元	环保投资	15 万元	比例	7.5%
验收监测依据	<p>1.1 建设项目有关法律法规及部门规章</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(自 2015 年 1 月 1 日起施行)；</p> <p>(2) 中华人民共和国主席令第七十号《中华人民共和国水污染防治法》，(自 2018 年 1 月 1 日施行)；</p> <p>(3) 中华人民共和国主席令第三十一号《中华人民共和国大气污染防治法》，(2018 修正版，自 2018 年 10 月 26 日起施行)；</p> <p>(4) 中华人民共和国主席令第一〇四号《中华人民共和国噪声污</p>				

	<p>染防治法》，2021 年 12 月 24 日；</p> <p>（5）中华人民共和国全国人民代表大会常务委员会《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日起施行；</p> <p>（6）中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；</p> <p>（7）中华人民共和国生态环境部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号，2020.12.16）；</p> <p>（8）浙江省政府令 第 388 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年 2 月修正）；</p> <p>（9）《国家危险废物名录（2021 年版）》（生态环境部、国家发展和改革委员会、公安部、交通运输部、国家卫生健康委员会部令 第 15 号 2021.01.01 起施行）。</p> <p>（10）浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第 71 号公告《浙江省生态环境保护条例》（2022 年 08 月 01 日）。</p> <p>1.2 建设项目有关技术规范和指南</p> <p>（1）中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>1.3 建设项目环境影响报告表及其审批决定</p> <p>（1）浙江联强环境工程技术有限公司《温岭市格创机械有限公司年产 4 万套减震器技改项目环境影响报告表》2019 年 5 月；</p> <p>（2）台州市生态环境局《温岭市格创机械有限公司年产 4 万套减震器技改项目环境影响报告表的批复》（台环建（温）[2019]73 号），2019.6.12；</p> <p>1.4、其他相关文件</p> <p>（1）温岭市格创机械有限公司提供的其他相关资料</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废水污染物排放标准</p> <p>本项目废水主要为清洗废水和生活污水，清洗废水经厂区自建污水处理设施预处理，生活污水经化粪池预处理，预处理达标</p>

后的清洗废水和生活污水纳入市政污水管网，送至温岭市东部产业集聚区北片污水处理厂处理达标后排放。纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）相关标准限值）。温岭市东部产业集聚区北片污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放，具体见下表 1-1。

表 1-1 本项目污水排放标准（除 pH 外，单位为 mg/L）

序号	污染物	纳管标准	出水标准
1	pH	6~9	6~9
2	COD _{Cr}	500	50
3	BOD ₅	300	10
4	氨氮	35	5
5	SS	400	10
6	总磷	8	0.5
7	石油类	20	1

2、噪声排放标准

项目营运期四周厂界环境噪声排放限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体见表 1-2。

表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)

类别	标准值 LAeq,dB(A)	
	昼间	夜间
3 类	65	55

3、固废执行标准

危险废物按照《国家危险废物名录》（2021 年版）分类，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（原环境保护部公告 2013 年第 36 号），《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；一般固废参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）内要求，其贮存场所应满足渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的工业固体

	废物管理条款要求执行。		
	4、总量控制要求		
	根据环评建议总量控制值，本项目总量控制指标具体见表 1-3。		
表 1-3 项目总量控制建议值 单位：t/a			
控制因子	COD _{Cr}	氨氮	VOCs
总量控制建议值	0.021	0.002	0.2

表二

项目工程建设基本情况

1、工程建设内容

温岭市格创机械有限公司（营业执照详见附件 1）是一家专门生产摩托车减震器的企业。企业购得温岭东部新区晨光路 318 号工业转型升级示范园 46 幢的东面厂房进行生产（46 幢厂房为一幢 2F 建筑，厂房中间由隔墙隔为东、西两侧车间，本项目位于 46 幢厂房的东侧车间）。企业拟投资 210 万元，购置超声波清洗机、自动加油机、专用装配设备等，项目建成后可形成年产 4 万套减震器的生产规模。

企业于 2019 年 5 月委托浙江联强环境工程技术有限公司编制完成《温岭市格创机械有限公司年产 4 万套减震器技改项目环境影响报告表》，于 2019 年 6 月 12 日获得台州市生态环境局出具的批复（台环建（温）[2019]73 号）（批复详见附件 2）。

本项目位于温岭东部新区晨光路 318 号工业转型升级示范园 46 幢的东面厂房，项目厂区附近为园区其他厂房，最近敏感点为距离厂房约 2.17km 的规划居住用地，项目实际建设位置与环评规定的建设位置一致。

根据现场调查，温岭市格创机械有限公司取消机械加工工序、焊接工序、部分清洗工序（煤油清洗、高压冲洗、蒸汽清洗），各零件由自制改为成品零件外购，现仅需在厂区内进行超声波清洗、组装即可。

2、产品方案

表 2-1 项目产品生产情况

产品名称	环评预期产量	建设项目审批文号	实际产能	备注
减震器	4 万套/年	台环建（温） [2019]73 号	4 万套/年	本次验收范围

3、主要设备清单

根据现场核实和企业提供资料，本项目主要生产设备实际数量与环评预期数量的对比情况详见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备情况一览表

序号	设备名称	环评数量	实际数量	备注（与环评比较）
----	------	------	------	-----------

1	普通车床	2 台	2 台	与环评一致
2	钻床	2 台	2 台	与环评一致
3	精密铣床	2 台	2 台	与环评一致
4	数控车床	4 台	0	不实施，直接购买成品零件
5	加工中心	2 台	0	
6	磨床	2 台	0	
7	氩弧焊机	1 台	0	
8	高压冲洗清洗机	1 台	0	
9	蒸汽清洗机	1 台	0	
10	超声波清洗机	1 台	1 台	与环评一致
11	自动加油机	2 台	2 台	与环评一致
12	多功能示功机	2 台	2 台	与环评一致
13	专用装配设备	20 台	20 台	与环评一致
14	空压机	1 台	1 台	与环评一致
15	氮气机	1 台	1 台	与环评一致
16	液压机	2 台	2 台	与环评一致
17	煤油清洗槽	1 台	0	不实施
18	煤油沥干槽	1 台	0	
19	气枪	1 台	1 台	与环评一致

项目未设置数控车床、加工中心、磨床、氩弧焊机、高压冲洗清洗机、蒸汽清洗机、煤油清洗槽、煤油沥干槽，各零部件均为外购，仅需在厂区内超声波清洗、组装。厂区内其他少量机加工设备为夹具加工用，项目年产量不变。

4、项目原辅材料消耗及水平衡

根据现场调查结果，本项目主要原料消耗情况详见表 2-3。

表 2-3 原辅材料消耗情况表

序号	名称	环评用量 (t/a)	2022 年 7 月 23 日至 9 月 23 日消耗量 (t)	满负荷折算年消耗量 (t/a)
1	铝件	40	0	0
2	铁件	50	0	0
3	铁管件	80	0	0
4	不锈钢件	1	0	0
5	活塞	10	1.6t	9.6 t/a
6	弹簧	60	9.5t	57 t/a
7	活塞杆	30	4.8t	28.8 t/a
8	橡胶件	2	0.3t	1.8 t/a
9	缓冲件	1	0.15t	9 t/a
10	阀片	0.3	0.045t	0.27 t/a

11	减震油	20	3.3t	19.8 t/a
12	液压油	0.2	0	0.2 t/a
13	切削液	0.5	0	0
14	洗洁精	100瓶	16 瓶	96 瓶
15	氩气	20瓶	0	0
16	煤油	0.5	0	0
17	前减震器管 类零件	0	6660 套	4 万套
18	后减震器管 类零件	0	6650 套	4 万套
19	零部件	0	6660 套	4 万套

本项目各零件由自制改为成品零件外购，现仅需在厂区内进行超声波清洗、组装即可。

项目用水由当地供水管网统一供给，产生的废水主要为清洗废水和员工生活污水。企业现有员工 20 人，企业采用昼间单班 8 小时工作制度，年工作时间 300 天，企业不设食堂和宿舍。其 2022 年 9 月 25 日~10 月 24 日用水量为 28 吨，则年用水量为 336 吨。

(1) 清洗废水：根据现场踏勘，本项目设置一台超声波清洗机，该超声波清洗机内设两个清洗水槽。清洗水槽尺寸均为 0.8m*1m*0.7m，水深 0.5m。清洗时其中一个水槽需添加一定量的清洗剂。各零件从添加清洗剂的水槽清洗完成后，由升降器移至清水槽内清洗。超声波清洗用水量约为 50t/a，平均每 1 周更换一次（一般根据水槽水质的清洁程度及工件的清洗状况决定更换频率），每次更换量约为 0.8t，则超声波清洗废水年产生量约为 43t。根据同类企业类比得，各污染因子及其浓度主要为 COD_{Cr} 约 1000mg/L，SS 约 500mg/L，石油类约 30mg/L，则超声波清洗废水中污染物的产生量为 COD_{Cr}: 0.043t/a，SS: 0.022t/a，石油类: 0.001t/a。

(2) 生活污水：除去清洗用水量 50t/a，则年生活用水量为 286t，排水量按用水量的 85%计，则生活污水排放量为 243/a。

综上所述，本项目年总用水量为 336t，年排水量为 286t。清洗废水经厂区内废水处理设施处理达标后与经化粪池预处理后的生活污水一起排入市政污水管网。再送至温岭市东部产业集聚区（北片）污水处理厂处理达标后外排。其主要污染物为化学需氧量、氨氮、石油类、总磷等。

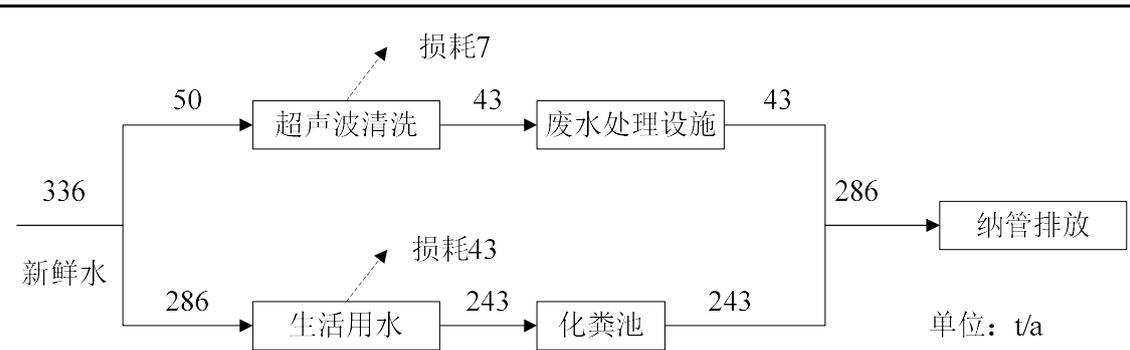


图 2-1 项目水平衡图

6、主要工艺流程及产污环节

本项目产品为减震器，其主要生产工艺流程及产污环节图如下：

(1) 前减震器管类零件：

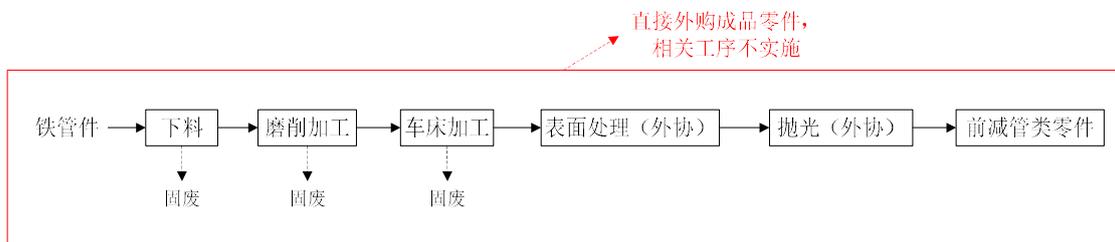


图 2-2 前减震器管类零件工艺流程图

(2) 后减震器管类零件：

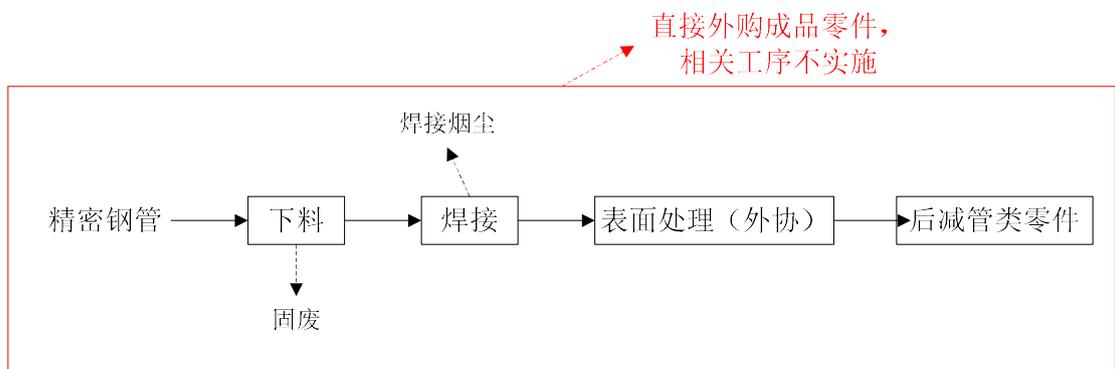


图2-3 后减震器管类零件工艺流程图

(3) 零部件：

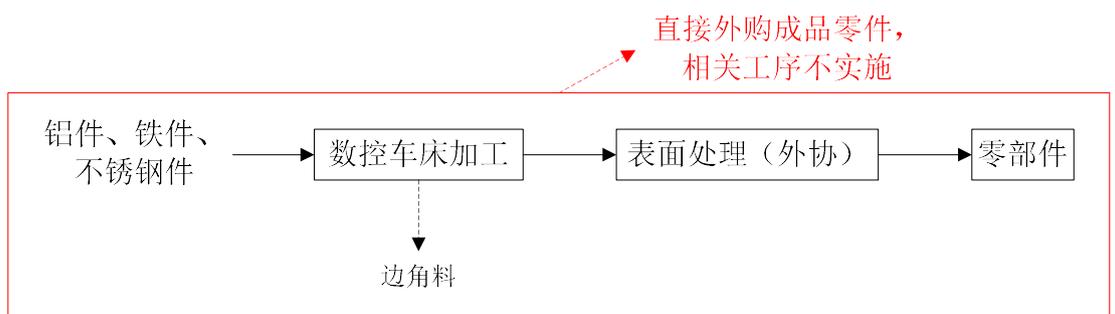


图2-4 零部件工艺流程图

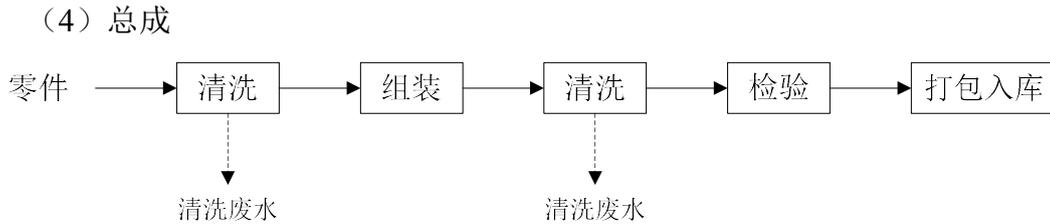


图2-5 总成生产工艺流程图

根据现场调查，温岭市格创机械有限公司取消机械加工工序、焊接工序、部分清洗工序（煤油清洗、高压冲洗、蒸汽清洗），各零件由自制改为成品零件外购，现仅需在厂区内进行超声波清洗、组装即可。

项目外购零件先经超声波清洗机进行清洗，沥干后再进行组装，组装完成的前减/后减需经自动加油机灌注减震油，清洁程度要求高的产品在灌注减震油后需进行二次清洗，再通过抹布擦拭干净，最后进入检验包装工序；清洗程度要求不高的产品，可直接用抹布擦净，再进入下一道工序。每套减震器总成均由一套前减（每套 2 根）与一套后减（每套 2 根）配对包装而成。

7、项目变动情况

本项目实际建设情况与环评预期情况详见表 2-4。

表 2-4 项目实际建设过程中的变动情况

项目工程内容	重大变动清单	环评情况	实际建设情况
项目性质	建设项目开发、使用功能发生变化的；	本项目为新建项目，主要从事减震器的生产	与环评一致，未发生变动
规模	1、生产、处置或储存能力增大30%及以上的； 2、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的； 3、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的；	年产 4 万套减震器	与环评一致，未发生变动
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离	温岭市东部新区晨光路 318 号工业转型升级示范园 46	与环评一致，未发生变动

	范围变化且新增敏感点的；	幢	
生产工艺	<p>1、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一；新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；废水第一类污染物排放量增加的；其他污染物排放量增加10%及以上的；</p> <p>2、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的；</p>	项目的生产工艺包括机加工、焊接、清洗、组装等	<p>本项目直接购买成品零件，机加工工序、焊接工序、部分清洗工序（煤油清洗、高压冲洗、蒸汽清洗）不再实施，其他生产工艺与环评一致。对产能无影响；不涉及重大变化</p>
环境保护措施	<p>1、废气、废水污染防治措施变化，导致“生产工艺”所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的；</p> <p>2、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的；</p> <p>3、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的；</p> <p>4、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的；</p> <p>5、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）。固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的；</p> <p>6、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>废气：1、清洗废气：清洗作业时加强车间通风；在工位侧面设置集气罩，作业时需对清洗废气进行收集处理，并通过15m高排气筒高空排放；清洗结束后需对煤油清洗槽及沥干槽进行加盖处理。2、焊接烟尘：要求在车间焊接区域配备移动式焊接烟尘净化器，焊接烟尘经净化器净化后排放。</p> <p>废水：项目生产废水经厂区废水处理设施预处理、生活污水经化粪池预处理后，一并纳入区域污水管网</p> <p>噪声：①在设计和设备采购阶段下，优先选用低噪声设备，从源头上控制噪声源强；②加强设备管理和维护，有异常情况时及时检修；③生产期间须关闭车间门窗。</p> <p>固废：金属边角料、金属屑收集后外售综合利用（资源化）；废液压油、废切削液、废包装桶、废煤油、污水处理站污泥收集后委托有资质单位处置（无害化）</p>	<p>企业直接购买成品零件，机加工工序、焊接工序、部分清洗工序（煤油清洗、高压冲洗、蒸汽清洗）不再实施，因此不产生焊接烟尘、清洗废气、金属边角料、金属屑、废切削液及废煤油。其他环境保护措施与环评一致，未发生变动。</p>
<p>参照环办环评函[2020]688号文件判断，以上项目变动未产生新的污染物且并未造成污染物排放量的增加，未增加产能，不属于重大变动。</p>			

表三

主要污染源、污染物处理和排放				
1、废水				
环评要求：				
根据环评，本项目废水的防治要求见表 3-1。				
表 3-1 项目废水防治要求				
内容	排放源	主要污染因子	环评的防治要求	
水污染物	清洗废水	化学需氧量、石油类、SS 等	项目清洗废水经厂区污水处理设施预处理、生活污水经化粪池预处理达标后一并纳管	
	生活污水	化学需氧量、氨氮等		
实际情况：				
(1) 污染源调查				
项目用水主要为清洗用水和员工生活用水，产生的废水为清洗废水和员工生活污水。				
(2) 废水治理情况				
废水具体产生及处置情况见表 3-2。项目废水处理工艺流程图详见图 3-1。				
表 3-2 项目废水排放情况表				
废水类别	主要污染因子	排放规律	治理设施	排放去向
清洗废水	化学需氧量、氨氮、石油类、总磷等	间歇	废水处理设施(由杭州绿生现代农业与环境生态研究所设计并施工,设计处理能力 1t/d)	温岭市东部产业集聚区(北片)污水处理厂
生活污水	化学需氧量、氨氮、石油类、总磷等	间歇	化粪池	
合计	/	/	/	/
厂区内废水处理工艺流程图详见图 3-1。				
图 3-1 废水处理工艺流程图（▲为采样点位）				
废水处理工艺说明：				

(1) 收集池：车间内产生的生产废水首先在收集池收集，均质均量，使系统稳定。收集池中的废水由泵提至一级混凝沉淀池。

(2) 一级混凝沉淀池：分为混凝反应池和沉淀池，在混凝池中加入片碱、PAC、PAM 等药剂，使水中的悬浮物质与药剂反应并絮凝，絮凝产生的大颗粒矾花随废水自流进入沉淀池，在沉淀池中进行泥水分离，废水中的部分污染物质如 COD、SS 等随污泥沉淀而得到去除。沉淀池中的上清液进入二级混凝沉淀池，底部沉淀污泥由隔膜泵抽吸至压滤机直接压滤干化。

(3) 二级混凝沉淀池：原理如一级混凝沉淀池。

(4) 清水池：经处理后的废水进入清水池暂存。

(5) 压滤机：沉淀池中的底部污泥由泵抽至压滤机进行压滤干化。滤液回至废水收集池中进行再处理。干污泥属于危废废物，产生后存于危废暂存间，并按委托温岭绿佳生态环境有限公司收集贮存。

2、噪声

环评要求：

根据环评，本项目噪声的防治要求见表 3-3。

表 3-3 本项目噪声的防治要求

内容	环评的防治要求
噪声	①在设计及设备采购阶段下，优先选用低噪声设备，从源头上控制噪声源强；②加强设备管理和维护，有异常情况时及时检修；③生产期间须关闭车间门窗。

实际情况：

根据调查，本项目噪声主要为生产过程中的机械设备运行噪声。

表 3-4 项目噪声情况及其治理措施一览表

噪声源	噪声 (dB)	实际治理措施
噪声	65~80	采用低噪声设备；合理布置车间布局；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态；企业生产时关闭门窗；物料尽量避免夜间运输。

3、固废

环评要求：

根据环评，本项目固废的防治要求见下表。

表 3-5 本项目固废防治要求

内容	排放源	污染物名称	处理方式
----	-----	-------	------

固体废物	机加工	金属边角料、金属屑	收集后出售相关单位综合再利用
	机加工	废液压油	委托有资质单位安全处置
	机加工	废切削液	
	原料包装	废包装桶	
	清洗工序	废煤油	
	废水处理	污水处理站污泥	
	清洗工序	废抹布	
	日常生活	生活垃圾	环卫部门

实际情况：

(1) 污染源调查

企业直接购买成品零件，项目机加工工序、焊接工序、部分清洗工序（煤油清洗、高压冲洗、蒸汽清洗）不再实施，因此不产生金属边角料、金属屑、废切削液及废煤油等固废。

本项目目前产生的固体废物主要为废液压油、废铁质油桶、其他废包装桶、污水处理站污泥、废抹布和生活垃圾。

(2) 固废堆场建设

厂区1F东南侧建有1间危废暂存间，面积约10m²，用于存放危险废物，暂存间地面、墙面刷有防腐漆，做好了防腐、防雨、防渗漏的作用，房间门口贴有危废堆场标识牌和周知卡，大门长期上锁，钥匙由专人保管。

项目废液压油、废铁质油桶、其他废包装桶、污水处理站污泥、废抹布属于危险废物，妥善收集后委托温岭绿佳生态环境有限公司定期收集贮存。

(3) 固废处置方法

本项目固体废物产生及处置情况详见表3-6。

表3-6 项目固体废物及处置情况表

固体废物名称	属性	废物代码	环评预测量 (t/a)	2022年9月25日-10月24日产生量 (t)	达产时年产生量 (t)	环评措施	实际措施	
生活垃圾	一般固废	/	4.5	0.35	4.2	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运	
废液压油	危险废物	HW08 900-218-08	0.2	/	0.2	委托有资质单位处置	厂区内危废间分类规范化暂存,再委托温岭绿佳生态环境有限公司收集贮存	
废包装桶		废铁质油桶	HW08 900-249-08	2	/			0.02
		其他废包装桶	HW49 900-041-49		0.003			0.04
污水处理站污泥		HW17 336-064-17	0.8	0.06	0.72			
废抹布		HW49 900-041-49	0.5	0.015	0.18			

4、环保设施投资及“三同时”落实情况

(1) 环保设施投资情况

本项目总投资200万元,环保投资15万元,环保投资约占项目总投资的7.5%。项目环保设施资金使用情况、环评、初步设计、实际建设情况一览表详见表3-7,废水处理设备详见附图5。

表3-7 工程环保设施与投资概算一览表

项目	环保投资内容	环评初步设计设备	实际建设设备	投资 (万元)
废水治理	废水处理装置	废水处理设施、化粪池、纳管费用等	项目清洗废水经厂区废水处理设施预处理、生活污水经化粪池预处理达标后一并纳入区域污水管网,最终送至温岭市东部产业集聚区(北片)污水处理厂处理。	10
废气治理	废气治理措施	集气装置、排气筒、移动式焊接烟尘净化器等	企业直接购买成品零件,项目焊接工序、煤油清洗工序不再实施。	0
噪声治理	噪声治理设施	选用低噪声设,隔声、降噪等	加强车间管理,定期润滑并检修设备,避免非正常运行噪声,加强员工环保意识,防止人为噪声影响。	2
固废处置	固废处理	危废暂存间、委托处理清运等	危废收集储存到危废暂存间,委托温岭绿佳生态环境有限公司收集贮存,生活垃圾委托环卫部门清运。	3
合计		/	/	15

(2) 企业“三同时”落实情况详见表 3-8。

表 3-8 环境保护措施落实情况

污染物类型	排放源	环评中要求的对策措施	落实情况	
废水	清洗废水	生产废水收集至收集池后，经厂区污水处理站处理达纳管标准后与经化粪池处理的生活污水一并纳入区域污水管网，最终送至温岭市东部产业集聚区（北片）污水处理厂处理达标后排放。	已落实。 清洗废水收集至收集池后，经厂区污水处理站处理达标后与经化粪池处理后的生活污水一并纳入区域污水管网，最终送至温岭市东部产业集聚区（北片）污水处理厂处理达标后排放。	
	生活污水			
废气	清洗废气	清洗作业时加强车间通风；在工位侧面设置集气罩，作业时需对清洗废气进行收集处理，并通过 15m 高排气筒高空排放；清洗结束后需对煤油清洗槽及沥干槽进行加盖处理。	企业直接购买成品零件，项目焊接工序、煤油清洗工序不再实施。	
	焊接烟尘	要求在车间焊接区域配备移动式焊接烟尘净化器，焊接烟尘经净化器净化后排放		
固废	金属边角料、金属屑	出售相关单位综合利用	企业直接购买成品零件，机加工工序不再实施，因此不涉及金属边角料、金属屑。	
	废液压油	委托有资质单位安全处置	已落实。 企业已委托温岭绿佳生态环境有限公司收集贮存。	
	废包装桶			废铁质油桶
				其他废包装桶
	污水处理站污泥			
	废抹布			
	废切削液			企业直接购买成品零件，机加工工序不再实施，因此不涉及废切削液。
	废煤油			企业煤油清洗工序不再实施，因此不涉及废煤油。
生活垃圾	环卫部门清运	已落实。 收集后由环卫部门清理。		
噪声	①在设计及设备采购阶段下，优先选用低噪声设备，从源头上控制噪声源强；②加强设备管理和维护，有异常情况时及时检修；③生产期间须关闭车间门窗。		已落实。 企业选用低噪声环保设备，并合理布局设备位置，定期润滑并检修设备，避免非正常运行噪声，加强员工环保意识，防治人为噪声影响。	

表 3-11 环评批复意见（台环建（路）[2021] 60 号）落实情况

环评批复意见	落实情况
建设项目位于温岭市东部新区晨光路 318 号工业转型升级示范园 46 幢，建筑面积 2088.6m ² 。项目内容为年产 4 万套减震器，表面处理、抛光外协。主要设备包括车床 6 台、钻床 2 台、精密铣床 2 台、加工中心 2 台、磨床 2 台、氩弧焊机 1 台、清洗机 3 台、自动加油机 2 台、专用装配设备 20 台、氮气机 1 台、煤油清洗槽 1 个及煤油沥干槽 1 个等。	已落实。 该项目温岭市东部新区晨光路 318 号工业转型升级示范园 46 幢，建筑面积 2088.6m ² 。项目内容为年产 4 万套减震器，表面处理、抛光外协。企业现直接购买成品零件进行超声波清洗并组装，机加工工序、焊接工序、部分清洗工序（煤油清洗、高压冲洗、蒸汽清洗）不再实施。
加强废水污染防治。优化设计污水收集净化系统，严格实施雨污分流制度。项目所有废水经预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后一并纳入市政污水管网，由温岭市东部新区北片污水处理厂统一处理；氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）标准。	已落实。 项目已实施清污分流、雨污分流。项目清洗废水经废水处理设施（由杭州绿生现代农业与环境生态研究所设计并施工）预处理、生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值）后纳入市政污水管网，由温岭市东部新区北片污水处理厂统一处理。
加强废气收集和净化。加强车间通风，工艺废气经收集处理后高空排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相应限值。	已落实。 企业现直接购买成品零件进行超声波清洗并组装，机加工工序、焊接工序、部分清洗工序（煤油清洗、高压冲洗、蒸汽清洗）不再实施。因此本项目不涉及相关废气。
加强噪声污染防治。积极选用低噪声设备，对高噪声设备采取室内布置、基础减振等降噪措施，切实落实环评中提出的隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相关标准。	已落实。 企业已合理布置生产设备；选用低噪声设备，采取有效隔声降噪措施；通过加强设备的维护和合理安排生产时间降低噪声对周边环境的影响。本项目厂界噪声符合相应国家标准。
落实固废的规范堆放和安全处置。固体废物须分类收集、分质处理，实现资源化、减量化和无害化：废液压油、废切削液、废煤油、废抹布及废包装桶等危险固废须交由有资质单位合理处置，并严格执行危险废物转移联单制度。设立规范的固废堆放场所，并做好防雨防渗措施，严防二次污染。	已落实。 本项目 1F 东南侧建有 1 间危废暂存间，面积约 10m ² ，用于存放危险废物，暂存间地面、墙面刷有防腐漆，做好了防腐、防雨、防渗漏的作用，房间门口贴有危废堆场标识牌和周知卡，大门长期上锁，钥匙由专人保管。 项目废液压油、废铁质油桶、其他废包装桶、污水处理站污泥属于危险废物，妥善收集后委托温岭绿佳生态环境有限公司定期收集贮存。生活垃圾由环卫部门清运。
严格执行环境保护距离要求。根据环评报告计算结果，项目不需设置大气环境防护距离。其他各类防护距离要求请业主、当地政府（管委会）和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定结合环评文件予以落实。	已落实。 项目不需设置大气环境防护距离，项目生产车间边界起需设置 50m 的卫生防护距离，范围内无现状及规划敏感点。
严格落实污染物排放总量控制措施及排污	已落实。 本项目 COD _{Cr} 外排环境量 0.014t/a

<p>权交易制度。本项目废水总量控制值 COD_{Cr}0.021t/a、NH₃-N0.002t/a，废气总量控制值 VOCs0.2t/a，新增 COD、NH₃-N 总量由台州市排污权储备中心交易获得。</p>	<p>、NH₃-N 外排环境量 0.001t/a，均未超出环评批复污染物排放总量指标（COD_{Cr}0.021t/a、NH₃-N0.002t/a）</p>
---	--

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

(1) 空气环境影响分析结论

根据估算模式得到的预测结果，清洗废气的最大落地浓度均较低，占标率最高为0.53%，清洗作业时加强车间通风；在工位侧面设置集气罩，作业时需对清洗废气进行收集处理，并通过15m高排气筒高空排放；清洗结束后需对煤油清洗槽及沥干槽进行加盖处理。清洗废气排放浓度及下风向预测浓度均较小，不会对周边环境造成明显影响。本项目无需设置大气防护距离，但需设置50m的卫生防护距离，根据现场踏查在卫生防护距离范围内无学校、居民点等环境敏感点，能满足卫生防护距离要求。

(2) 水环境影响分析结论

项目清洗废水经厂区污水处理设施预处理、生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后一并纳管进入市政污水管网，最终经温岭市东部产业集聚区（北片）污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。

综上所述，项目废水排放量较少，故经达标处理后对纳污水体产生的影响不大。

(3) 声环境影响分析结论

本项目噪声为各类设备的机械噪声，其噪声值在65~80dB之间。根据预测结果可知，项目噪声经过车间墙体隔声和距离衰减后，厂界四侧昼夜间贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求，对周边声环境影响较小。

(4) 固体废弃物影响分析结论

本项目固体废弃物均有可行的处置出路，不会对环境中排放。只要企业做好固废的收集与管理，落实固废治理措施，能做到固废的零排放，对周围环境无不利影响。

(5) 综合结论

根据以上分析，温岭市格创机械有限公司年产4万套减震器技改项目选址合理，项目符合环境功能区划的要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标，造成的环境影响符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求；符合“三线一单”控制要求；符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划及国家和省产业政策等要求。

因此，本项目的实施，从环保角度来说是可以的。

2、审批部门审批决定：台环建（温）[2019]73 号
项目环评文件批文详见附件 2。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收委托浙江极地检测科技有限公司对本项目进行监测。为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

1、监测分析方法

本次验收监测采样及样品分析选择了目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，现场采样和测试严格按项目验收监测方案进行，监测期间各设备正常稳定运行。质量保证措施按《浙江省环境监测 质量保证技术规定》执行，采样前对采样器的流量计进行校准，直读式仪器用标准气进行校准，噪声仪在噪声测定前进行校正；实验室分析时，对部分项目采取做平行样和质控样来进行质量控制。具体监测分析方法详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

序号	项目	分析方法	方法来源	检出限
废水				
1	pH 值	电极法	HJ1147-2020	/
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017	4mg/L
3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	-
4	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
5	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L
6	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L
7	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L
噪声				
8	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB/T12348-2008	/

2、监测仪器一览表

表 5-2 项目监测仪器一览表

序号	检测项目	主要检测仪器	仪器编号
1	悬浮物	电子天平	YL07
2	厂界环境噪声	多功能声极计（噪声分析仪）	YX210

3	总磷	紫外可见分光光度计	YL03
4	pH	便携式酸度计	YL-92
5	氨氮	紫外可见分光光度计	YL03
6	石油类	红外分光测油仪	YL54
7	化学需氧量	聚四氟滴定管	YL-B-51
8	动植物油	红外分光测油仪	YL54

3、噪声监测分析过程前后的声学校准

表 5-3 项目噪声监测分析过程前后的校准结果 单位: dB(A)

监测日期	声级校准器声级值	测量前声级值	测量后声级值	误差	误差要求	结果判断
2021.4.9	94.0	93.8	93.8	0	<0.5dB (A)	符合要求
2020.4.10	94.0	93.8	93.8	0	<0.5dB (A)	符合要求

4、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

表 5-4 部分分析项目平行样质控结果与评价

序号	分析项目	样品总数	实验室平行样个数	实验室平行样%	样品测定值 (mg/L)		平行样相对偏差%	要求%	结果评价
1	化学需氧量	30	6	20	996	989	0.4	≤10	符合要求
					195	192	0.8		
					251	255	0.8		
2	氨氮	30	6	20	27.7	27.1	1.1	≤10	符合要求
					8.48	8.19	1.7		
					17.6	17.8	0.6		
3	总磷	30	6	20	1.03	1.03	0	≤10	符合要求
					0.92	0.93	0.5		
					4.16	4.16	0		

表 5-5 部分分析项目加标回收率质控结果与评价

序号	监测项目	理论值 (mg/L)	样品含量 (mg/L)	测定值 (mg/L)	原样品测定值 (mg/L)	加标回收率%	允许加标回收率%	结论
1	氨氮	/	/	/	/	104	90-105	符合要求
2	总磷	/	/	/	/	97.9	90-110	符合要求

5、监测报告审核及人员能力

表 5-6 项目相关工作人员一览表

序号	项目负责内容	姓名	职称	上岗证证书编号	发证日期
1	报告签发人	杨治华	中级职称	JD0063	2018/4/15
2	报告审核人	林敏	初级职称	JD0011	2018/4/15
3	现场采样及分析人员	周海英	中级职称	JD0012	2018/4/15
4		王迪	初级职称	JD0027	2018/4/15
5		仇仙君	初级职称	JD0057	2018/4/15
6		叶益根	初级职称	JD0054	2018/4/15
7		潜澜月	初级职称	JD0079	2018/4/15
8		陈倩倩	初级职称	JD0060	2018/4/15
9		李威成	初级职称	JD0051	2018/4/15
10		李秋蓉	初级职称	JD0053	2018/4/15
11		李宇挺	初级职称	JD0043	2018/4/15

表六

验收监测内容：

1、验收监测对生产的要求

监测期间生产设备及环保设备需正常运行。

2、废水监测内容

本项目产生的废水主要为清洗废水和员工生活污水。清洗废水及生活污水经独立处理设施预处理达标后汇入园区总管排放。分析项目及监测频次见表 6-1。采样监测点位见附图 4。

表 6-1 项目废水监测项目及频次一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	废水总排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油、石油类	4 次/周期，连续监测 2 个周期
2	废水处理设施进口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油、石油类	
3	废水处理设施出口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油、石油类	
4	雨水排放口	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、石油类	2 次/周期，监测 1 个周期

3、噪声监测内容

根据企业噪声源分布情况，围绕厂界周边噪声较大的位置设置 4 个噪声监测点位，监测点位布置图详见附图 4。由于企业实行白天单班制，每班工作 8 小时，故每个监测点位昼间监测 1 次，监测 2 周期。

5、固废调查内容

调查企业产生的固废种类和数量是否与环评一致，对一般工业固废能否严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）以及危险固体废物能否严格按照 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及环保部 2013 年 36 号公告修改清单及《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求转移处置。

表七

验收监测期间生产工况记录：

监测期间，本项目各生产设备、环保设施运行正常，产品生产负荷约占设计产量的 90.0%左右。本项目生产的相关情况见表 7-1，原辅料消耗情况见表 7-2（具体生产负荷情况见附件 6）。

表 7-1 监测期间生产负荷情况一览表

产品名称	设计生产量 (套/d)	2022 年 10 月 15 日		2022 年 10 月 17 日	
		实际生产量 (套/d)	生产负荷 (%)	实际生产量 (套/d)	生产负荷 (%)
减震器	133	120	90.2	125	94.0

备注：该企业年生产时间 300 天，单班制 8 小时生产。

表 7-2 监测期间原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	环评用量	项目耗量	
			2022 年 10 月 15 日	2022 年 10 月 17 日
1	前减震器管类零件	4 万套*	120 套	125 套
2	后减震器管类零件	4 万套*	120 套	125 套
3	零部件	4 万套*	120 套	125 套
4	活塞	10t/d	0.03t	0.031t
5	弹簧	60t/d	0.18t	0.19t
6	活塞杆	30t/d	0.09t	0.092t
7	橡胶件	2t/d	0.005t	0.0055t
8	缓冲件	1t/d	0.003t	0.003t
9	阀片	0.3t/d	0.001t	0.001t
10	减震油	20t/d	0.06t	0.062t
11	液压油	0.2t/d	/	/
12	洗洁精	100 瓶	/	1 瓶

注：*本项目各零件由自制改为成品零件代购，4 万套为折算后的数量。

验收监测结果:

1、废水排放监测结果

本项目废水监测结果见表 7-3、表 7-4，雨水监测结果见表 7-5。

表 7-3 废水处理设施监测结果表 单位: mg/L(pH 值无量纲)

测试项目 监测点位		样品性状	pH 值	化学需氧 量	氨氮	总磷	悬浮 物	动植 物油	石 油 类	
2022 年 10 月 15 日	废水 处理 设施 进口	1	黄色、浑浊	6.9	996	27.7	1.03	502	0.10	30.7
		2	黄色、浑浊	6.9	1.01×10^3	26.9	1.04	504	0.10	30.0
		3	黄色、浑浊	6.9	1.01×10^3	27.6	1.04	506	0.20	30.5
		4	黄色、浑浊	6.9	1.02×10^3	27.3	1.23	504	0.20	30.0
	均值		/	/	1.01×10^3	27.4	1.09	504	0.15	30.3
	废水 处理 设施 出口	1	黄色、浑浊	6.8	195	8.48	0.92	22	<0.06	4.39
		2	黄色、浑浊	6.8	206	8.12	0.99	22	<0.06	4.42
		3	黄色、浑浊	6.8	201	8.32	0.95	21	<0.06	4.53
		4	黄色、浑浊	6.8	211	8.25	0.93	23	<0.06	4.51
	均值		/	/	203	8.29	0.95	22	<0.06	4.46
处理效率%		/	/	79.9	69.7	12.8	95.6	60.0	85.3	
测试项目 监测点位		样品性状	pH 值	化学需氧 量	氨氮	总磷	悬浮 物	动植 物油	石 油 类	
2022 年 10 月 17 日	废水 处理 设施 进口	1	黄色、浑浊	6.8	1.00×10^3	31.5	1.09	507	<0.06	29.8
		2	黄色、浑浊	6.8	999	31.4	1.03	508	0.10	29.8
		3	黄色、浑浊	6.9	1.01×10^3	31.7	1.16	504	0.10	29.9
		4	黄色、浑浊	6.9	1.02×10^3	31.1	1.16	503	0.10	30.4
	均值		/	/	1.01×10^3	31.4	1.11	506	0.10	30.0
	废水 处理 设施 出口	1	黄色、浑浊	6.8	204	7.54	0.90	22	<0.06	4.40
		2	黄色、浑浊	6.8	211	7.58	0.93	25	<0.06	4.40
		3	黄色、浑浊	6.8	217	7.46	0.90	23	<0.06	4.49
		4	黄色、浑浊	6.8	214	7.66	0.87	23	<0.06	4.49
	均值		/	/	212	7.56	0.90	23	<0.06	4.45
处理效率%		/	/	79.0	75.9	18.9	95.5	40.0	85.2	

从两个周期的监测结果来看,本项目废水处理设施排放口中 pH 值在 6.8~6.9 之间;化学需氧量浓度最大日均值为 212mg/L;氨氮浓度最大日均值为 8.29mg/L;总磷浓度最大日均值为 0.95mg/L;悬浮物浓度最大日均值为 23mg/L;动植物油浓度最大日均值为 0.06mg/L;石油类浓度最大日均值为 4.46mg/L。项目废水处理设施对化学需氧量的处理效率为 79.5%;对氨氮的处理效率为 72.8%;对总磷

的处理效率为 15.9%；对悬浮物的处理效率为 95.6%；对动植物油的处理效率为 50%；对石油类的处理效率为 85.3%。

表 7-4 废水总排口监测结果表 单位: mg/L(pH 值无量纲)

测试项目 监测点位	样品性状	pH 值	化学需 氧量	氨氮	总磷	悬浮 物	动植物 油	石油 类		
废水总 排口	2022 年 10 月 15 日	1	浅黄、透明	6.8	251	17.6	4.17	42	<0.06	1.28
		2	浅黄、透明	6.8	241	17.9	4.15	43	<0.06	1.31
		3	浅黄、透明	6.8	246	17.5	4.16	45	<0.06	1.30
		4	浅黄、透明	6.8	234	17.5	4.15	43	<0.06	1.29
	均值	/	/	243	17.6	4.16	43	<0.06	1.30	
	2022 年 10 月 17 日	1	浅黄、透明	6.9	244	12.7	4.16	43	<0.06	1.34
		2	浅黄、透明	6.8	237	12.7	4.24	44	<0.06	1.30
		3	浅黄、透明	6.8	250	12.6	4.16	41	<0.06	1.34
		4	浅黄、透明	6.8	232	12.8	4.06	43	<0.06	1.29
	均值	/	/	241	12.7	4.16	43	<0.06	1.32	
排放限值	/	6~9	500	35	8.0	400	100	20		
达标情况	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标		

从两个周期的监测结果来看, 本项目废水总排放口出水中 pH 值在 6.8~6.9, 化学需氧量浓度最大日均值为 243mg/L; 悬浮物浓度最大日均值为 43mg/L; 动植物油浓度最大日均值为 0.06mg/L; 石油类浓度最大日均值为 1.34mg/L, 以上监测项目排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准。氨氮浓度最大日均值为 12.7mg/L; 总磷浓度最大日均值为 4.16mg/L, 以上 2 个监测项目排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 的标准要求。

表 7-5 雨水监测结果表 单位: mg/L (除 pH 值外)

采样点位		监测项目					
		pH 值	化学需氧量	氨氮	石油类	悬浮物	
雨水 排放 口	2022 年 11 月 29 日	1	6.8	21	0.172	<0.06	5
		2	6.8	24	0.178	<0.06	6
		均值	-	23	0.175	<0.06	6

2、噪声排放监测结果

本项目监测期间厂界噪声监测结果见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果一览表 单位: dB(A)

测点编号	2022 年 10 月 15 日测量值	2022 年 10 月 17 日测量值
	昼间	昼间
1#厂界东	62	64
2#厂界南	61	63
3#厂界西	63	63
4#厂界北	64	64
标准值	65	65

从两周期的监测结果来看,本项目厂界四周的昼间噪声测量值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类声环境功能区标准排放限值要求。

3、污染物排放总量核算

水污染物排放总量:根据现场调查及监测数据,企业废水年排放量为286t/a,项目清洗废水经厂区污水处理设施预处理、生活污水经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中相关标准)后纳入园区污水管网,经温岭市东部产业集聚区(北片)污水处理厂(执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准)处理后排放。废水中污染物化学需氧量排入外环境浓度为50mg/L,氨氮排入外环境浓度为5mg/L 计,则废水中污染物化学需氧量年排放量为0.014t/a、氨氮0.001t/a(符合环评批复中总量要求控制建议值:废水中污染物化学需氧量排放量0.021t/a、氨氮排放量0.002t/a),具体见表7-7。

表 7-7 水污染物排放总量核算结果表

污染物	废水排放量 (t/a)	污水处理厂排放浓度(mg/L)	年外排总量 (t/a)	建议控制值 (t/a)
化学需氧量	286	50	0.014	0.021
氨氮	286	5	0.001	0.002

5、固体废弃物调查结果

(1) 固体废弃物产生及处置情况

根据环评和现场调查,企业直接购买成品零件,项目机加工工序、焊接工序、部分清洗工序(煤油清洗、高压冲洗、蒸汽清洗)不再实施,因此不产生金属边角料、金属屑、废切削液及废煤油等固废。本项目的固体废物主要为废液压

油、废铁质油桶、其他废包装桶、污水处理站污泥、废抹布、生活垃圾。其中生活垃圾由环卫部门统一收集处理，已做到日产日清；废液压油、废铁质油桶、其他废包装桶、污水处理站污泥、废抹布为危险废物，收集至危废暂存间后，委托温岭绿佳生态环境有限公司收集贮存。厂区已建有 1 间危废暂存间，位于生产车间 1F 东南侧，面积约 10m²，暂存间地面、墙裙涂刷环氧树脂防腐防渗防漏。暂存间门口贴有危废标识牌和危废周知卡，堆场内设有危废记录台账。本项目固体废物的产生及处置情况一览表见表 7-8。

表 7-8 项目固体废物产生及处置情况表

固体废物名称		属性	废物代码	环评预测量 (t/a)	2022 年 9 月 25 日-10 月 24 日产生量 (t)	达产时年产生量 (t)	环评措施	实际措施
生活垃圾		一般固废	/	4.5	0.35	4.2	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运
废液压油		危险废物	HW08 900-218-08	0.2	/	0.2	委托有资质单位处置	厂区内危废间分类规范化暂存，再委托温岭绿佳生态环境有限公司收集贮存
废包装桶	废铁质油桶		HW08 900-249-08	2	/	0.02		
	其他废包装桶		HW49 900-041-49		0.003	0.04		
污水处理站污泥			HW17 336-064-17	0.8	0.06	0.72		
废抹布			HW49 900-041-49	0.5	0.015	0.18		

表八

验收监测（调查）结论：

1、监测期间生产工况情况

监测期间本项目生产设备及环保设施均正常运行，产品生产负荷约占本项目实际产能的 90.0%。

2、污染物排放监测结论

（1）废水

从两个周期的监测结果来看，本项目废水总排放口出水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮、总磷排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的标准要求。

（2）噪声

本项目厂界四周各个监测点位昼间噪声测量值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准要求。

3、环保设施处理效率监测结论

项目废水处理设施对化学需氧量的处理效率为79.5%；对氨氮的处理效率为72.8%；对总磷的处理效率为15.9%；对悬浮物的处理效率为95.6%；对动植物油的处理效率为50%；对石油类的处理效率为85.3%。

4、污染物排放总量

企业废水年排放量为298t/a，项目清洗废水经厂区污水处理设施预处理、生活污水经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关标准）后纳入园区污水管网，经温岭市东部产业集聚区（北片）污水处理厂（执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准）处理后排放。废水中污染物化学需氧量排入外环境浓度为50mg/L，氨氮排入外环境浓度为5mg/L 计，则废水中污染物化学需氧量年排放量为0.015t/a、氨氮0.001t/a（符合环评批复中总量要求控制建议值：废水中污染物化学需氧量排

放量0.021t/a、氨氮排放量0.002t/a)

5、固体废物调查结果

根据环评和现场调查，本项目的固体废物主要为废液压油、废铁质油桶、其他废包装桶、污水处理站污泥、废抹布、生活垃圾。其中生活垃圾由环卫部门统一收集处理，已做到日产日清；废液压油、废铁质油桶、其他废包装桶、污水处理站污泥、废抹布为危险废物，收集至危废暂存间后，委托温岭绿佳生态环境有限公司收集贮存。厂区已建有1间危废暂存间，位于生产车间1F东南侧，面积约10m²，暂存间地面、墙裙涂刷环氧树脂防腐防渗防漏。暂存间门口贴有危废标识牌和危废周知卡，堆场内设有危废记录台账。

6、工程建设对环境的影响

本项目废水总排口中主要污染物排放浓度均符合相应的排放标准。废水纳管后经温岭市东部产业集聚区（北片）污水处理厂处理达标后排入外环境，对地表水及地下水环境影响不大。

本项目在满足企业生产要求的前提下，优化厂区内设备布置，选用低噪设备进行生产，厂界四周的噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准要求，对声环境影响不大。

本项目一般固废收集至一般固废堆场后出售给相应物资回收公司综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集处理，已做到日产日清；危险废物经收集至危废暂存间后，企业已委托温岭绿佳生态环境有限公司收集贮存；对周围环境基本无影响。

5、建议与措施

- （1）企业须进一步加强对现场的管理，特别是对环保设施、车间的管理，建立巡查制度，做好台账纪录，发现问题及时解决，确保污染物稳定达标排放；
- （2）加强厂区雨污分流工作，确保污染物稳定达标排放；
- （3）进一步加强对危险废物的管理，完善固废管理台账及危废转移联单；
- （4）加强环保宣传，加强环保人员的责任心，建立长效的管理制度，重视环境保护，健全环保制度，加强职工污染事故方面的学习和培训，并组织进行污染事故方面的演练。

6、总结论

温岭市格创机械有限公司在项目建设的同时，针对生产过程中产生的废水、固废建设了相应的环保设施。本项目产生的废水、噪声的排放均符合国家相应排放标准，产生的固体废弃物进行了相应的无害化处理，各主要污染物排放量控制在环评批复总量控制指标内。我认为温岭市格创机械有限公司年产4万套减震器技改项目符合建设项目竣工环境保护验收条件。